



環境への取り組み

環境マネジメント～KKR+Aのテーマのもとに

健康 環境 リサイクル アメニティ
KKR+A

わたしたち住江織物グループは、「K…健康」、「K…環境」、「R…リサイクル」そして「A…アメニティ:快適さ」を基本理念として、室内環境改善やリサイクル材の活用、環境負荷の低減など、環境保全への取り組みを続けております。

● 環境基本理念

近年、地球環境の悪化が急速に進んでいます。その地球に暮らしている私たち人類が地球環境の維持と改善に努め、美しい自然を子孫に譲り渡すことは人類共通の使命であります。住江織物はこのことを認識し、従業員全員が環境保全に積極的に取り組むことによって、住みよい豊かな社会をつくります。

● 住江織物グループ環境対策宣言

宣言1 室内環境を改善し、快適な空間を実現します。

タバコ臭やペット臭、生活悪臭に加え、シックハウスの原因となるホルムアルデヒドなどを吸着・分解して消臭する「トリプルフレッシュ®加工」のカーペット、カーテン、壁紙、車両内装品や、アレルギーの働きを抑制する「アレルブロック®加工」、お肌に優しい「スキンケア加工」などにより、安心・快適な空間を実現します。

宣言2 循環型社会に対応し、リサイクル材を積極的に採用します。

ペットボトルから製造されたポリエステル系の「スミトロン®」、使用済みタイルカーペットを回収し、リサイクルする「タイルカーペットリサイクルシステム」、リサイクル性に優れた鉄道車両用シートクッション材「スミキューブ®」、ビールケースなどから再生されたPP樹脂の簡易二重床「SEライト」などリサイクル材を積極的に活用して環境保全と資源の有効利用に取り組んでいます。

宣言3 CO₂削減と環境負荷を低減させる製品を提供します。

地球温暖化防止に向けた低炭素社会実現の一端を担うため、原料、製造、輸送、使用、廃棄といった製品のライフサイクル全体にわたって、環境負荷を総合的かつ定量的に評価するライフサイクルアセスメント(LCA)手法に基づく「ローカーボン製品」を開発・提供します。

宣言4 安心・安全な素材を使用し、健康と環境に配慮します。

法的な規制はもちろん、シックハウスの原因となるVOCや廃棄時に問題となる重金属などを含まない安心・安全な製品提供とともに、ウール・麻・綿などの天然素材も積極的に活用します。また、火災時に有毒ガスの発生が少ないオレフィン系床材などで、人に優しい製品づくりに努めます。

宣言5 製造から製品に至るまで、省資源・省エネルギーに取り組めます。

製造時における材料、副資材、水、エネルギーのロス低減による資源の有効活用を図るとともに、省エネ設備の更新推進、品質向上、製品の軽量化、容器・梱包の簡素化、減量化を図ります。また、輸送効率、使用効率、廃棄効率を追求し、省資源・省エネルギー化を推進します。

宣言6 最新情報に基づき、環境負荷物質の適正管理を推進します。

製品に使用する材料に対して、特定の化学物質の含有に関する制限が、内外ともに強化されています。この対応として、対象製品すべてにわたって確認し、サプライチェーンマネジメント(SCM)の考え方に基づいた使用材料の適正管理を図るとともに、最新の安全性に関する情報入手・把握に努めます。

宣言7 エコを意識した製品を提案・提供します。

製品の見た目や機能面での環境配慮だけでなく、製造の過程で用いる資源やエネルギーなどを最小化し、易リサイクル化、製品の長寿命化、廃棄処理の最適化を見据えた「エコデザイン思想」に基づく、製品およびシステムの提案・提供に努めます。

E 環境への取り組み

Environment 環境マネジメント~KKR+Aのテーマのもとに

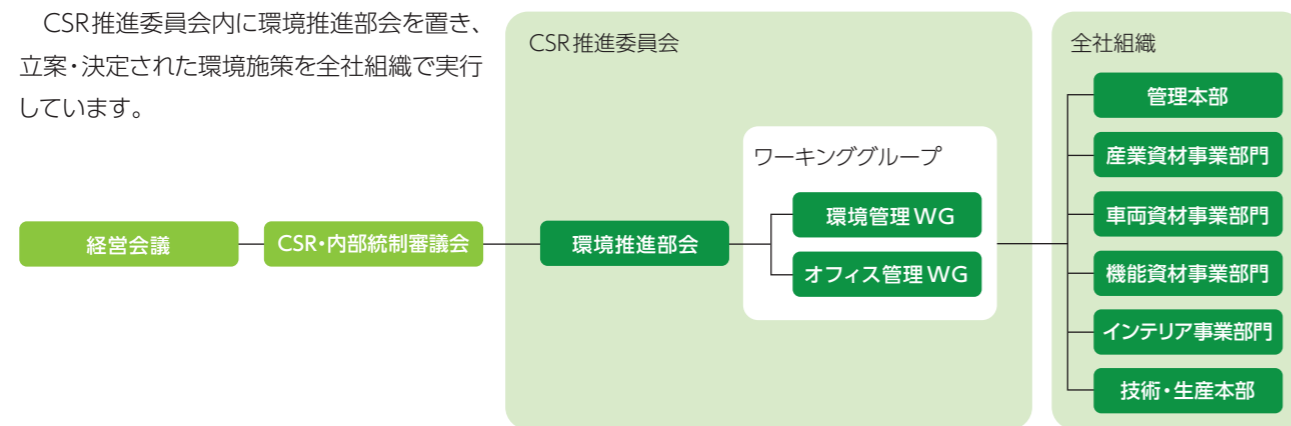
行動指針

環境保全を実施するにあたって

- 1 私たちは、企業活動全般にわたって環境を汚染することのないように配慮しつつ、積極的に省エネ・省資源・リサイクルを推進します。
- 2 私たちは、環境に配慮した技術と商品を開発することにより、生産から販売、廃棄に至るまで商品ライフサイクルを通して環境保全に努めます。
 - ①省エネ、省資源技術の開発
 - ②リサイクル技術・リサイクルシステムの開発
 - ③環境負荷がより少なく、安全性がより高い原材料への置き換え技術および商品の開発
 - ④室内環境を改善し、健康および快適性に貢献する商品の開発
- 3 私たちは、地域社会とのコミュニケーションを通じて社会との共生をはかり、全従業員が小さなことでもできることから行動を起こします。
- 4 私たちは、環境保全推進のため社内体制の整備と、全従業員の環境意識の高揚に努めます。

環境推進体制

CSR推進委員会内に環境推進部会を置き、立案・決定された環境施策を全社組織で実行しています。



環境マネジメントシステムの導入状況

2000年度に生産事業所である奈良事業所がグループとして初めてISO14001認証を取得。その後順次導入し現在国内の5生産事業所においてISO14001の認証を、1事業所でエコ・アクション21の認証を取得しています。

	ISO14001:2015			エコ・アクション21:2009
	奈良事業所・滋賀事業所	帝人テクロス(株)	尾張整染(株)本社工場・石川工場	丹後テクスタイル(株)
審査登録機関	日本規格協会	日本品質保証機構	日本品質保証機構	持続性推進機構
登録番号	JSAE 235	JQA-EM1519	JQA-EM3144	0009522
登録	2000年5月	2001年4月	2003年3月	2013年7月
更新	第7回済(2021年5月)	第6回済(2019年4月)	第6回済(2020年7月)	第4回済(2021年7月)

エコチャレンジ2021

環境との関わり

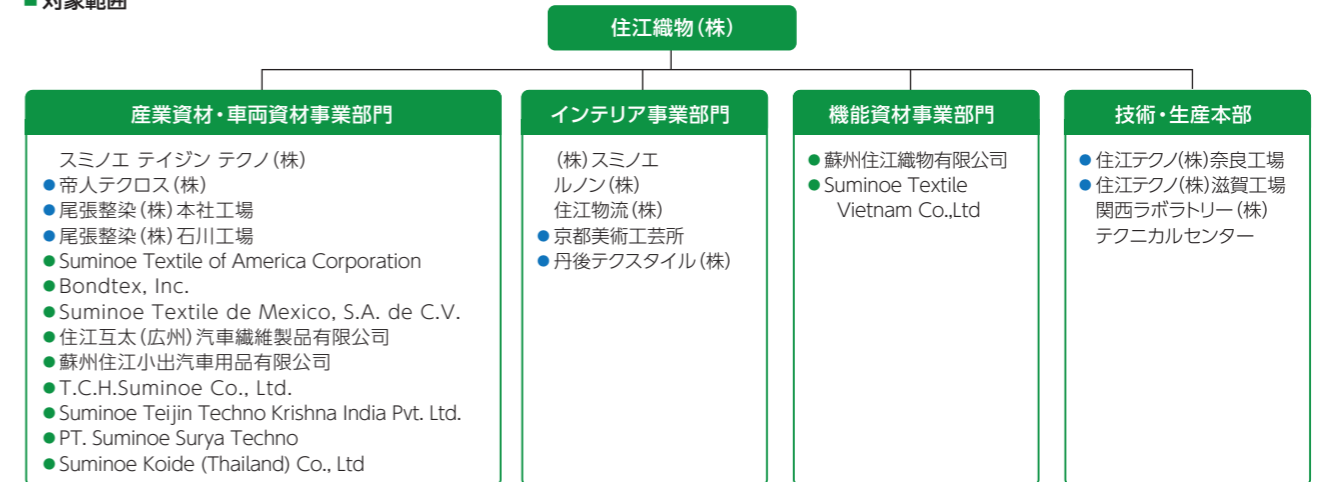
当社グループの事業と環境とは、製品の開発設計から資材調達・生産・販売・物流、そして使用・廃棄・リサイクルまでのライフサイクル全体を通して、また日頃の事業活動においても深い関わりを持っています。

当社グループでは、製品のライフサイクル、また事業活動全体が環境に与える影響を把握するよう努め、環境負荷低減に取り組んでいます。特に、使用済みタイルカーペットから再生された塩ビパウダーや、ペットボトルから再生された原綿やポリエステルペレットなどの再生材料を積極的に使用するなど、環境にやさしい製品づくりを進めています。CSR活動においても環境配慮に重点を置き、“エコチャレンジ2021”の目標を掲げ、全グループで取り組んでいます。

エコチャレンジ2021

環境に関する行動目標として、エコチャレンジ2021を設定し、2020年度の1ヵ年を行動期間として取り組みを進めました。

対象範囲



●国内生産事業所：再生資源利用、産業廃棄物発生量(再資源化率、埋立処分率)、PRTRの対象 ●海外生産事業所：CO₂排出量のみ対象

期間 2020年度(1年計画、データ期間2020年6月~2021年5月)

行動目標と2020年度実績

	取り組み項目	指標	基準年度	最終目標値	評価
1	地球温暖化防止	CO ₂ 排出量の削減	2019年	±0%(原単位)	△
2	省資源	再生資源利用率の向上	2019年	1%向上	○
3	廃棄物の3R	産業廃棄物発生量の削減	2019年	±0%(原単位)	△
		再資源化率の向上	—	65%以上	△
4	環境汚染防止	埋立処分率の低減	—	10%以下	△
		大気汚染防止(NOx排出量削減)	2019年	±0%(原単位)	○
5	グリーン活動推進	PRTR取り扱い量の削減	2019年	±0%(原単位)	△
		事務用品のグリーン購入率向上	—	95%以上	△
6	製品のLCA評価促進		—	LCA評価6アイテム	○
7	環境に配慮した技術の開発促進		—	1件	○
8	環境に配慮した製品の開発促進		—	3件	○
9	事業活動における生物多様性の保全活動		—	—	—
10	海外生産事業所における環境負荷の集約と低減		—	全海外生産事業所のデータ集約	○

原単位：分母を連結売上高にして計算する。
換算係数：NOxの換算係数はエコアクション21 2002版で算出。

○：達成 △：一部達成 ×：未達

E 環境への取り組み

Environment 環境マネジメント～KKR+Aのテーマのもとに

● エコチャレンジ2021 (2020年度実績)

エコチャレンジ2021では、2020年度(2020年6月～2021年5月)の1か年を行動期間に、2019年を基準年として取り組みを進めました。

地球温暖化防止

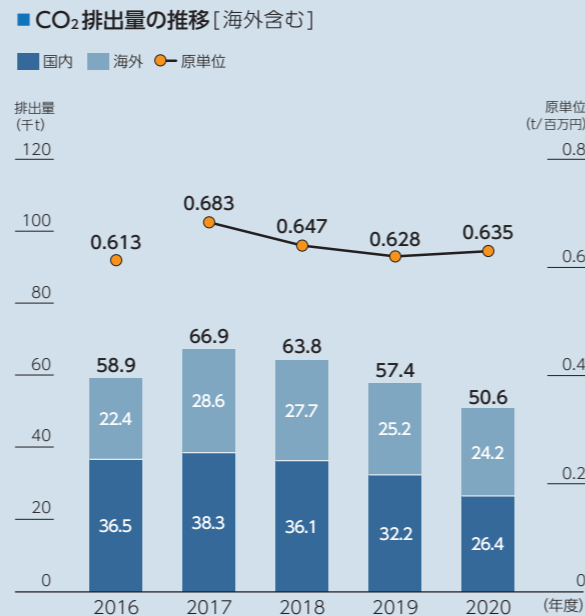
CO₂排出量の削減

企業活動が地球温暖化に及ぼす影響をCO₂排出量*で確認しています。

東日本大震災発生の影響で電力会社のCO₂排出係数が大幅に変動したため、2012～2019年度は使用エネルギーの熱量換算値を地球温暖化防止の指標としてきましたが、エコチャレンジ2021ではCO₂排出量での評価を再開しました。

CO₂排出量は、海外事業所の集約対象を従来の5社から8社へ拡大した2017年度以降、11社算入となった2020年度まで、国内・海外とも減少していますが、原単位は2020年度は前年度を上回りました。

* 国内は温対法、海外は2006 IPCC Guidelines for National Greenhouse Gas Inventoriesに基づく各国の排出係数で算出。



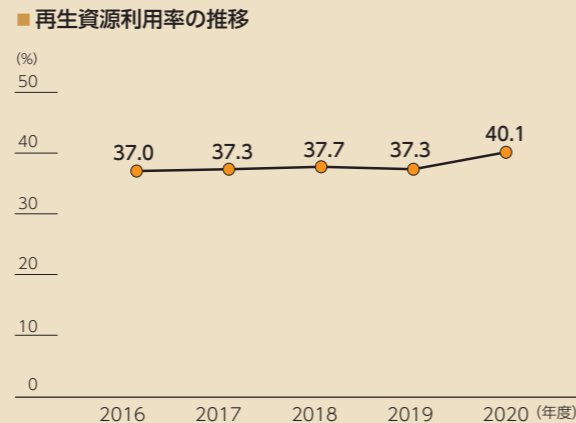
省資源

再生資源利用率の向上

再生資源を原材料に積極的に投入、省資源化を進めています。

水平循環型リサイクルタイルカーペット「ECOS®」に、再生繊維「スミロン®」・「ECONYL®」、および使用済みタイルカーペットからの再生塩ビパウダーを使用。また、ニードルパンチカーペットに再生ポリエステル綿を使用するなど、様々な製品で再生資源利用を推進しています。

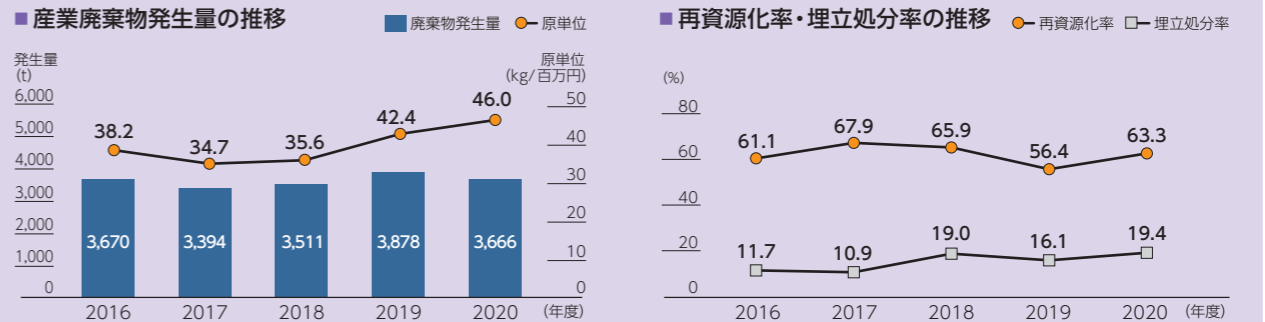
エコチャレンジ2021では、国内主力工場使用材料の再生資源利用率を確認しています。



廃棄物の3R

産業廃棄物発生量の削減 再資源化率の向上・埋立処分率の低減

生産に投入される材料のロス削減や不適合品の撲滅、また資源の有効活用など、廃棄物発生抑制に努めています。産業廃棄物発生量は2019年度より減少しましたが原単位では増加。再資源化率は2019年度より向上しました。

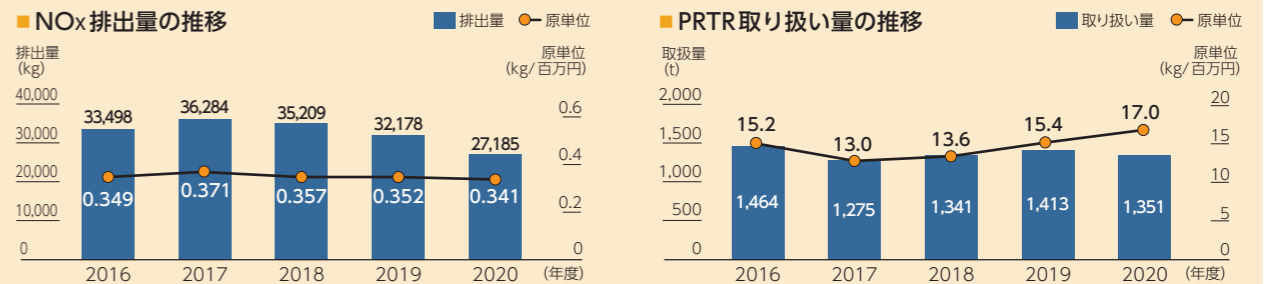


環境汚染防止

大気汚染物質排出量の削減 PRTR取り扱い量の削減

大気汚染物質には、窒素酸化物(NO_x)、硫黄酸化物(SO_x)、粉じんなどがありますが、代表としてNO_xを記載しています。NO_xの排出量は、エコアクション21の2002年版の低減対策が行われていない施設の排出係数で算出しています。

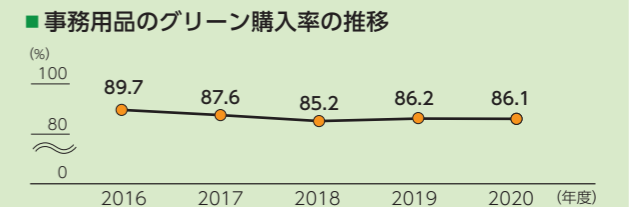
各種規制により使用制限される化学物質について、より安全な代替物質への置き換えを進めています。



グリーン活動推進

事務用品のグリーン購入率向上

資源採取から廃棄に至る、ライフサイクル全体にわたる環境負荷の低減を考慮した物品などの積極的な購入に努めています。



E

環境への取り組み

Environment 環境マネジメント～KKR+Aのテーマのもとに

● エコチャレンジ 2021 (2020 年度実績)

製品のLCA※評価促進

製品のLCA評価体制を整え、2015年度より自社内で評価を行っています。

2020年度は15アイテムの評価を行いました。

※ LCA: 製品の原材料調達から、生産、流通、使用、廃棄に至るまでのライフサイクルにおける投入資源、環境負荷およびそれらによる地球や生態系への潜在的な環境影響を定量的に評価する手法、ライフサイクルアセスメントの略称。

環境に配慮した技術・製品の開発促進

環境に配慮した技術の開発促進

優れた衝撃吸収性能と軽量性

『発泡制振シート』

移動空間の音響環境改善など、衝撃吸収性が求められる多様な場面での環境負荷を軽減

環境に配慮した製品の開発促進

①天然素材をイメージした、

環境にやさしい自動車用シート表皮材

『デニム調「エコローレ™」』

②東京地下鉄 有楽町線・副都心線17000系向け

『消臭・抗菌・抗ウイルス加工ジャガードモケット』

③抗ウイルス、抗菌、消臭、抗アレルギーなどの

様々な効果を発揮するプレフィルター

『スミノエフレッシュ™ フィルター』

海外生産事業所における環境負荷の集約と低減

海外生産事業所のデータ集約

2020年度にSuminoe Textile Vietnam Co., Ltd. (ベトナム)の環境データ集約を開始しました。

事業活動における生物多様性の保全活動

取り組み方針

①事業活動が生物多様性に及ぼす影響の低減

- 生産事業所内および周辺での生物多様性のモニタリング調査を行う。
- 植樹を行う場合は、外来種ではなく、地域に自生している在来種を使う。
- 事業所周辺の清掃を定期的に行い、草刈りなどで環境を整備する。
- 生物資源を原材料として使用する場合は、その持続可能性を確認する。
- リサイクル原材料を使用した製品開発とリサイクルシステムの構築を積極的に行う。
- 環境マネジメントシステムに生物多様性の保全活動を組み入れる。
- 事業所ごとに取り組める新たな生物多様性の保全活動を推進する。

②サプライチェーン全体での生物多様性への影響低減に向けたお取引先様への活動

- グリーン調達ガイドラインで、お取引先様への生物多様性保全活動の協力を依頼する。

③社会貢献活動

- 森林保全活動を行う団体を支援する。
- みどりの募金活動に協力する。

取り組み実績

事業所ごとに特色のある活動を実施しています。

〈住江織物(株)奈良事業所〉

事業所の南を流れる岡崎川周辺を桜並木の遊歩道に整備する「安堵桜友会」に参加し、桜の手入れなどに協力しています。

〈住江テクノ(株)滋賀工場〉

工場敷地内にて、甲賀市の花であり、人と自然の共生の象徴といわれる「ささゆり」の増殖に取り組んでいます。

〈尾張整染(株)本社工場〉

木曽川などでホテル飼育に取り組む「一宮平成ホテルの会」に賛助会員として参加しています。